



BLP-VR
WICHTIG – VOR GEBRAUCH LESEN!
BEDIENUNGS- UND WARTUNGSANLEITUNG FÜR:
INSTALLATION – BEDIENUNG – WARTUNG



BEST LIFTING POINTS
BEST LIFTING PRODUCTS
BEST LASHING PRODUCTS

Inhaltsverzeichnis

I.	Technische Daten	3
II.	Allgemein	4
III.	Geistiges Eigentum	4
IV.	Wichtige Hinweise	5
V.	Anwendungsbereich	6
VI.	Montagehinweise	6
VII.	Sicherheitsvorschriften	7
VIII.	Warnhinweise	9
IX.	Prüfung/ Wartung	9
X.	Entsorgung	10
	CE - Konformitätserklärung	11

I. Technische Daten

hochfester drehbarer Anschlagpunkt mit Innensechskant-Blech



Strangzahl/Anschlagart		1	2	1	2	2		2	3-4		3-4
Lastrichtung		0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°	Unsymm	0-45°	45-60°	Unsymm
Artikel	Größe	WLL/T									
BLP-VR-08	8	1	2	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3
BLP-VR-10	10	1	2	0.4	0.8	0.56	0.4	0.4	0.8	0.6	0.4
BLP-VR-12	12	2	4	0.75	1.5	1	0.75	0.75	1.5	1.1	0.75
BLP-VR-14	14	2	4	0.75	1.5	1	0.75	0.75	1.5	1.1	0.75
BLP-VR-16	16	4	8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
BLP-VR-18	18	4	8	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
BLP-VR-20	20	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3
BLP-VR-22	22	6	12	2.3	4.6	3.2	2.3	2.3	4.8	3.4	2.3
BLP-VR-24	24	8	16	3.2	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.8	3.2
BLP-VR-27	27	8	16	3.2	6.4	4.5	3.2	3.2	6.7	4.8	3.2
BLP-VR-30	30	12	24	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.4	6.7	4.5
BLP-VR-33	33	12	24	4.5	9	6.3	4.5	4.5	9.4	6.7	4.5
BLP-VR-36	36	16	32	7	14	9.8	7	7	14.7	10.5	7
BLP-VR-42	42	24	48	9	18	12.6	9	9	18.9	13.5	9
BLP-VR-48	48	32	64	12	24	16.8	12	12	25	18	12

	Artikel	Größe	WLL (T)	Schrauben Länge	Min. Einschraubtiefe				Anzugs-momente
					Steel Material	Cast iron Material	Aluminium alloys Material	aluminium-magnesium alloys Material	
	BLP-VR-08	M8	0.3	12	8	10	16	20	10
	BLP-VR-10	M10	0.4	15	10	12.5	20	25	10
	BLP-VR-12	M12	0.75	18	12	15	24	30	10
	BLP-VR-14	M14	0.75	18	14	17.5	28	35	30
	BLP-VR-16	M16	1.5	24	16	20	32	40	70
	BLP-VR-20	M20	2.3	30	20	25	40	50	150
	BLP-VR-24	M24	3.2	36	24	30	48	60	150
	BLP-VR-30	M30	4.5	45	30	37.5	60	75	350
	BLP-VR-36	M36	7	54	36	45	72	90	410
	BLP-VR-42	M42	9	63	42	52.5	84	105	550
	BLP-VR-84	M48	12	72	48	60	96	120	550

1 x M in steel
 1,25 x M in cast iron
 2 x M in aluminium alloys
 2.5 x M in aluminium-magnesium alloys

II. Allgemein

Diese Bedienungs- und Wartungsanleitung soll Ihnen wichtige Hinweise zur Sicherheit und Zuverlässigkeit für Ihren Anschlagpunkt geben. Sie ist kein Ersatz für die Betriebssicherheitsverordnung und von den Berufsgenossenschaften ausgegebenen Unfallverhütungsvorschriften bzw. für die zahlreichen Normen, die dazu in den jeweiligen Ländern noch unterschiedlich sind.

Bitte beachten Sie die länderspezifischen Regeln und Vorschriften.

Im deutschen Bereich gilt die zur Zeit gültige Betriebssicherheitsverordnung, die Vorschriften der Berufsgenossenschaft DGUV und die Rechtsvorschriften der Gemeinschaft für Maschinen 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie).

III. Geistiges Eigentum

Designs, Zeichnungen und Technik sind alleiniges Eigentum des Herstellers.

Es ist ausdrücklich untersagt, derartige Informationen ohne eine besondere schriftliche Genehmigung zu kopieren, zu benutzen oder an Dritte weiterzugeben.

IV. Wichtige Hinweise

- Vor der Installation und Benutzung unbedingt die Bedienungsanleitung lesen und dem Bediener am Gerät zugänglich machen.
- Der Bediener muss mit dem Gerät sachgemäß unterwiesen sein.
- Die Tragfähigkeit auf dem Anschlagpunkt niemals überschreiten.
- Angegebene Tragfähigkeiten gelten für den Einsatz eines einzelnen Anschlagpunktes.
- Je nach Zugrichtung ist die Traglastreduzierung gemäß Tabelle zu beachten.
- Niemals mit dem Produkt Menschen transportieren oder Lasten über Bereiche heben, in denen sich Menschen aufhalten könnten.
- Das Gerät muss einmal im Jahr von einer befähigten, sachkundigen Person überprüft werden, bei schweren Einsatzbedingungen auch öfter. Der Unternehmer hat für Prüfnachweise zu sorgen.
- Vor dem Gebrauch das Gerät hinsichtlich Schäden und auf korrekten Sitz prüfen.
- Reparaturen an Anschlagmitteln dürfen nur vom Hersteller bzw. durch einen geschulten Servicepartner mit Original-Ersatzteilen durchgeführt werden.
- Nichtbeachtung der Anleitung, unsachgemäßer Einsatz, Korrosion durch ungenügenden Schutz oder eigenständige Produktumbauten lassen die Garantie erlöschen.
- Korrosionsgefahr bei dauerhaftem Kontakt mit ungünstigen Witterungsverhältnissen wie z. B. hoher Feuchtigkeit oder schädlichen Umwelteinflüssen wie z.B. Atmosphären mit Säuredämpfen, korrosiven Gasen oder hoher Staubkonzentration verursachen vorzeitigen Verschleiß. Dies bewirkt keinen Garantieanspruch.
- Weitere Informationen oder Teilelisten stellen wir oder Ihr Fachhändler Ihnen gerne zur Verfügung.

V. Anwendungsbereiche

Der Anschlagpunkt BLP-VR wird zum anbringen und Heben von Werkstücken verwendet. Hierbei kann die Zugrichtung von +90° bis -90° betragen.

Der Anschlagpunkt BLP-VR ist nur als Lastaufnahmemittel oder als Zurrpunkt zum Sichern von Lasten zu verwenden. Die Zurrkraft entspricht der 2-fachen Tragfähigkeit des Anschlagpunktes, je nach Anwendungsfall (siehe Tabelle). Der Bereich der Einsatztemperaturen ist von -20° bis +100° Celsius.

VI. Montagehinweise

– Der Montageort muss so festgelegt werden, dass eingebrachte Hub- oder Zugkräfte ohne Deformation des Anschlagpunktes ins Werkstück fließen können.

– Die Anschraubfläche muss plan und eben sein, sodass der Bund des Anschlagpunktes vollständig aufliegen kann.

– Die Anschraubfläche muss mindestens der Bundgröße des Anschlagpunktes entsprechen.

– Die vorbereitete Gewindebohrung muss so tief sein, dass der Bund des Anschlagpunktes vollständig aufliegen und sich das Gewinde beim Anziehen dehnen kann.

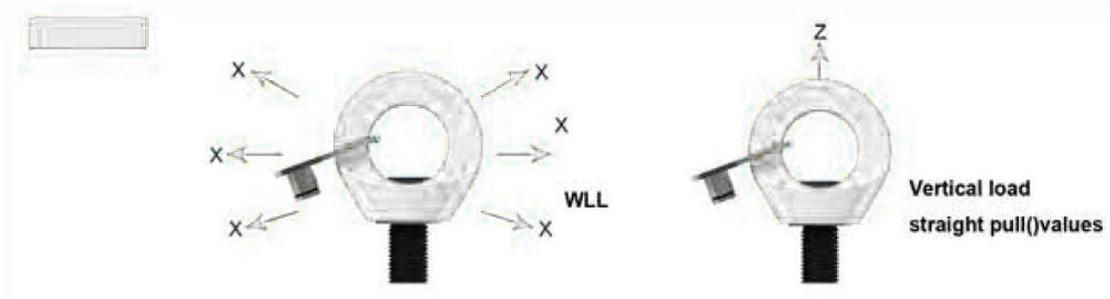
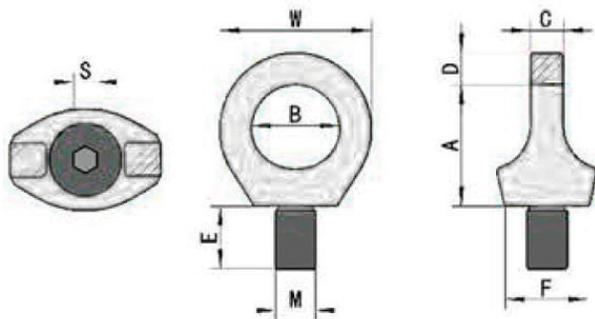
– Tabelle der Anzugsmomente beachten wobei der hier dargestellte Höchstwert für den Werkstoff Stahl S235 mit Reibungszahl $\mu_k 0,14$ gültig ist. Das passende Anzugsmoment ist je nach Werkstoff des Werkstücks und dessen Reibungszahl μ_k und Festigkeitsklasse 8.8 auszuwählen.

– Befreien Sie den Montageort von Fett, Öl, Schmutz und Korrosion.

– Die Verwendung von jeglichen Scheiben zwischen Werkstück und Anschlagpunkt ist untersagt.

– Sollte der Anschlagpunkt dauerhaft am Werkstück verbleiben ist dieser zusätzlich durch verkleben zu sichern.

– Tabelle der Mindesteinschraubtiefe beachten



VII. Sicherheitsvorschriften

DENKEN SIE AN IHRE PERSÖNLICHE SICHERHEIT: LESEN SIE ZUNÄCHST DIE NACHSTEHENDEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN DURCH.

Je nach Einsatzort und dort vorherrschender Gefährdungslage hat der Betreiber für regelmäßige Prüfungen, wenigstens 1 mal jährlich oder häufiger, Sorge zu tragen um die Produktsicherheit zu gewährleisten.

Bezüglich weiterer Informationen setzen Sie sich bitte mit Fachhändler in Verbindung.

Lebensgefahr

1. Arbeiten Sie niemals mit einem ungeprüften Anschlagpunkt.
2. Halten Sie beim Heben Abstand und treten Sie nie unter die Last.
3. Verwenden Sie den Anschlagpunkt nicht, wenn dieser beschädigt ist; lassen Sie den Anschlagpunkt durch PLANETA oder einen anderen anerkannten Prüfbetrieb prüfen.
4. Lassen Sie sich im Zweifelsfalle von Ihrem Lieferanten beraten.
5. Beim Anschlagen von mehreren Anschlagpunkten gleichzeitig sind traglastreduzierende Faktoren aus der Tabelle für die Gesamttragfähigkeit zu beachten.
6. Heben sie mit dem Anschlagpunkt die Werkstücke die schwerer als die angegebene Tragfähigkeit sind.
7. Kapitel Montagehinweise beachten.

VIII. Warnhinweise

1. Freier Fall, Stoßbelastung, Lasteinschlag oder das unkontrollierte Schwingen der Last, wobei Gegenstände berührt werden, kann Schaden an dem Anschlagpunkt verursachen. Geschieht dies, so muss der Anschlagpunkt vor Gebrauch auf ihre einwandfreie Funktion überprüft werden.
2. Anschlagpunkte sind nicht als Dauerverbindung geeignet.
3. Anschlagpunkte sind für eine Lebensdauer von 20.000 Lastspielen ausgelegt, wobei 1 Anschlagvorgang mehrere Lastspiele enthalten kann. Bei Dauerbetrieb oder hohen dynamischen Lasten sollte ein Anschlagpunkt mit höherer Tragfähigkeit verwendet werden.
4. Nehmen Sie an dem Anschlagpunkt keine Veränderungen vor (Schweißen, Schleifen und dergleichen); dadurch können Funktionsweise und Sicherheit nachteilig beeinflusst werden und es erlischt jede Art von Garantie und Produkthaftung.
5. Verwenden Sie aus obigen Gründen auch nur Originalteile von BLP3.
6. Durch unsachgemäßen Gebrauch des Anschlagpunktes bzw. Nichtbeachtung sämtlicher Anweisungen und Warnhinweise, die in dieser Gebrauchsanweisung bezüglich des Gebrauchs dieses Produkts enthalten sind, kann die Gesundheit des Benutzers und der in der Nähe befindlichen Personen beeinträchtigt werden.
7. Trotz der hohen mechanischen Festigkeit der Beschichtung muss der Anschlagpunkt mit Sorgfalt behandelt werden, wobei Anstoßen, Fallen und dergleichen vermieden werden muss.
8. Das Anschlagmittel ist so zu wählen, das der Anschlagpunkt nicht beschädigt wird.

BEWAHREN SIE DIESE GEBRAUCHSANWEISUNG AUF!

IX. Prüfung/ Wartung

1. Kontrollieren Sie wenigstens einmal pro Monat den Allgemeinzustand des Anschlagpunktes; siehe das Kapitel „Montage“.
2. Benutzen Sie den Anschlagpunkt nicht mehr, wenn:
 - a) der Anschlagring Schnitte oder Beschädigungen hat, die den \emptyset um $>5\%$ reduzieren, der Anschlagring deformiert ist
 - b) der Verbindungsring beschädigt oder deformiert ist
 - c) die Markierung auf dem Anschlagpunkt nicht mehr lesbar ist.

Je nach festgestellten Mängeln:

- a) weiteren Einsatz prüfen
- b) entsorgen.

X. Entsorgung

1. Der Anschlagpunkt kann am Ende der Lebensdauer als Alteisen behandelt und entsorgt werden.

2. Eventuell eingesetzte Schmiermittel am Gelenk des Anschlagpunktes sind umweltverträglich zu entfernen.



Konformitätsklärung nach der
EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang VII A

Hiermit erklären wir,

BLP3 UG, Ulanderweg 2, 26605 Aurich

dass das nachstehend bezeichnete Produkt in seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinen entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung/Ergänzung des Produktes verliert diese EG-Konformitätserklärung ihre Gültigkeit. Weiterhin verliert diese EG-Konformitätserklärung ihre Gültigkeit, wenn das Produkt nicht entsprechend den in der Betriebsanleitung aufgezeigten bestimmungsgemäßen Einsatzfällen eingesetzt wird und die regelmäßig durchzuführenden Überprüfungen nicht ausgeführt werden.

BLP Anschlagpunkt	BLP-VR
ab Seriennummer	6000000001 bis 9999999999
ab Baujahr	2019
im Traglastbereich	1.000 kg – 32.000 kg

soweit es vom Lieferumfang her möglich ist - den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese vollständige Maschine nach Anhang VII Teil A erstellt wurden und verpflichten uns diese auf Verlangen den Marktaufsichtsbehörden über unsere Dokumentationsabteilung zu übermitteln.

Das CE – Zeichen wurde auf dem Produkt angebracht.

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten technischen Unterlagen:

BLP3 UG, Ulanderweg 2, 26605 Aurich
Marco Bechtel
(Geschäftsführer)

Konformitätserklärung wurde ausgestellt:
Aurich, 13.10.2020

BLP3 UG

Marco Bechtel
(Geschäftsführer)

Der Inhalt dieser Erklärung entspricht EN ISO 17050. BLP3 UG unterhält ein Qualitätsmanagement System nach DIN EN ISO 9001



BEST LIFTING POINTS
BEST LIFTING PRODUCTS
BEST LASHING PRODUCTS

Marco Bechtel
Geschäftsführer

Unlanderweg 2
26605 Aurich

Tel.: +49 (0) 4941 – 9186101
Mobil: +49 (0) 151 – 640 75 864
marco.bechtel@blp3.de

www.blp3.de